

## 商务报价单

就贵司卷膜、中袋包装物询价项目内容响应如下：

一、报价：（含 13% 增值税专用发票、运费的一票制到厂价）

序号	物资名称	规格型号	订单数量 (个)	新制版费 (元/套)	改版费 (元/支)	单价 (元/个)	元/Kg
1	丝柔 1800g 四层 无芯卷纸中包 袋	760mm*φ303mm(面宽 193mm+双折边 110mm)高透 高亮 PE 膜片料带加强片 正侧底三面有版 耐高温 油墨 里印 6~7 色 单 6 丝	48960				
2	银鸽超值 2800g 五层无芯卷纸 中包袋	845mm*φ354mm 面宽 224mm+双折边 130mm 消光 PE 片料带加强片正侧底三 面有版耐高温油墨里印 9~10 色 单 7 丝	12240				
3	简约组合 1680g 四层无芯卷纸 中包袋	812mm×φ285mm(面宽 180mm+双折边 105mm)消光 PE 片料 里印 带加强片 耐高温油墨 单 6 丝 6~7 色	18360				
4	蓓韧 1000g 四层 无芯卷纸中包 袋	680mm*φ229mm(面宽 136mm+双折边 93mm)高透 高亮 PE 膜片料带加强片 正侧底三面有版 耐高温 油墨 里印 7~8 色 单 6 丝	61200				
5	银鸽蓓韧 120 抽 138 软抽(十二) 小包膜	233mm*333mm 消光 CPP 膜 耐高温油墨 7~8 色 单 5 丝	211395				
6	银鸽蓓韧 120 抽 138 软抽(十二) 中包袋	616mm*φ372mm(面宽 280mm+双折边 92mm)消光 PE 片料 里印 带加强片 耐高温油墨 7~8 色 单 6 丝	18360				
7	简约组合 200 抽 153 软抽(三) 小包膜	416mm×288mm 消光 CPP 膜 耐高温油墨 单 5 丝 6~7 色	98880				
8	简约组合 200 抽 153 软抽(三) 中包袋	514mm×φ254mm(面宽 157mm+双折边 97mm)消光 PE 片料 里印 带加强片 耐高温油墨 单 6 丝 6~7 色	32640				

9	简约组合 150 抽 106 软抽 (八) 小包膜	349mm×215mm 消光 CPP 膜 耐高温油墨 单 5 丝 6~7 色	161160				
10	简约组合 150 抽 106 软抽 (八) 中包袋	510mm×Φ308mm(面宽 216mm+双折边 92mm)消光 PE 片料 里印 带加强片 耐高温油墨 单 6 丝 6~7 色	20365				

## 二、付款/结算方式:

货到验收合格开具 13%增值税专用发票, 发票入账后一个月账期, 承兑结算(同意按 2.5%贴息付现汇)。

## 三、交货期: 接到订单 X 天内交货;

四、印刷版版权事宜: ①印刷版改版后的旧版由银鸽公司相关部门确定淘汰后, 随第一批改版包装物退回银鸽生活纸公司; ②印刷版的所有权归银鸽生活纸公司所有。合同结束后根据银鸽生活纸公司需求, 印刷版须退还给银鸽生活纸公司。运费由所供货供应商承担。

## 五、其它未尽事宜:

报价单位 (盖章):

联系人及联系方式:

## 附件 2:

## (一) 卷膜质量标准

序号	项目	技术要求		检验方法
1	外观	①洁净透亮、无异物蚊虫等; ②分切平齐,无毛边、锯齿状; ③不得有明显的条纹、气泡、穿孔、划伤、破洞、杂质、折皱或撕裂现象		目测
2	印刷	①饱满、清晰无误、准确、无异常刀丝、刮墨等现象; ②套色精度主版面 $\leq 0.3\text{mm}$ ,次版面 $\leq 0.6\text{mm}$ ; ③颜色准确,无明显色差。		目测 尺量 对样
3	材质	材质准确、无分层,具体按产品描述。		目测 对样
4	厚度	①厚度 $\leq 2$ 丝, $\pm 0.2$ 丝,同一表面厚薄偏差 $< 0.4$ 丝; ② $2$ 丝 $<$ 厚度 $\leq 5$ 丝, $\pm 0.3$ 丝,同一表面厚薄偏差 $< 0.6$ 丝; ③厚度 $> 5$ 丝, $\pm 0.4$ 丝,同一表面厚薄偏差 $< 0.8$ 丝;注:测量厚度时,取无油墨透明处		随机抽取 5只厚度仪 测量
5	尺寸规格	$\leq 300\text{mm}$	标准值 $\pm 1\text{mm}$	随机抽取 5只尺量
		$> 300\text{mm}$	标准值 $\pm 2\text{mm}$	
6	电眼距离 与电眼规格	电眼距 $\leq 200\text{mm}$	标准值 $\pm 0.5\text{mm}$	随机抽取 5只尺量
		电眼距 $> 200\text{mm}$	标准值 $\pm 1\text{mm}$	
		电眼规格: 允差 $\pm 0.5\text{mm}$		随机抽取 5 只 尺量
7	卷芯内径	76 (0, +1) mm (不影响上机使用)		随机抽取 5 只 游标卡尺 测量
8	油墨牢度	①耐刮擦试验不掉墨; ②②胶带粘结不掉墨;③耐高温受热无异味;确保上机运行正常为准。		随机抽取 5 卷测量
9	条形码	印刷内容清晰、准确,(以市场部具体签样为准),空白区宽度符合国家标准 GB12904 的要求,符号等级不低于 2.5。		目测对样
10	接头	单卷接头 $\leq 2$ 个,同批次接头率 $\leq 20\%$		目测
11	气味	不得有刺鼻性、不愉快气味。		随机抽取 5 只闻
12	数量	100%准确(热缩膜以净重为准,其它卷膜暂无法检测片数,以车间走机数据反馈为准)。		随机抽取 5 捆点数

## (二) 中袋质量标准

序号	项目	技术要求	检验方法	
1	外观	①中包袋洁净透亮，无异物、蚊虫； ②不得有明显的条纹、气泡、穿孔、划伤、杂质、折皱、或撕裂现象； ③外包装完整洁净，无破损。不得有任何非设计粘合现象。	目测	
2	印刷	①印刷饱满、清晰、准确，无明显印刷污点、异色线条，不脱色；套色精度主图案允偏 $\leq 0.3\text{mm}$ 、次图案允偏 $\leq 0.5\text{mm}$ ； ②颜色准确，同批无明显色差，具体按签样；	目测 尺量 对样	
3	材质	材质准确、无分层，具体按合同要求。	目测对样	
4	厚度	①厚度 $\leq 5$ 丝，允差 $\pm 0.3$ 丝； ②厚度 $> 5$ 丝，允差 $\pm 0.4$ 丝； 注：测量厚度时，取无油墨透明处	随机抽取 5 只 厚度仪测量	
5	袋子长度	$\leq 500\text{mm}$	标准值 $\pm 3\text{mm}$	随机抽取 5 只 尺量
		$> 500\text{mm}$	标准值 $\pm 1\%$	
6	袋子宽度	$\leq 300\text{mm}$	标准值 $\pm 2\text{mm}$	随机抽取 5 只 尺量
		$> 300\text{mm}$	标准值 $\pm 3\text{mm}$	
7	油墨牢度	①胶带粘结不掉墨；②耐高温受热无异味；确保使用正常为准。	随机抽取 5 只 测量	
8	封口	封口牢固、平直，烫缝清晰，无虚封、破口；	随机抽取 5 只 目测	
9	手提孔	手提孔位：上下左右允许偏差 $\pm 5\text{mm}$ 。	随机抽取 5 只 尺量、目测	
		手提孔应打透，且用手易穿过		
10	透气孔	焊封处折叠后，透气孔应在三角区内，直径 6mm，对称连接 1.5-2mm。	随机抽取 10 只测量	
11	条形码	印刷内容清晰、准确，（以市场部具体签样为准），空白区宽度符合国家标准 GB12904 的要求，符号等级不低于 2.5。	目测对样	
12	气味	不得有刺鼻性、不愉快气味。	随机抽取 5 只闻	